

COORDINACIÓN DE PRODUCCIÓN	Elaborado por: CSGC
	Revisado por: JFA
	Aprobado por: GE
FICHA TÉCNICA FLEJES DE ALUMINIO	Página 1 de 5

ALEACIÓN: AA 1350
ALUMINUM ASSOCIATION y NORMA DIN EN 14121

<p>PROPIEDADES MECÁNICAS:</p> <p>Resistencia Final a la Tracción (R.F.T) 6,6 – 10,7 Kg/mm² 65 - 105 MPa</p> <p>Resistencia Punto Deformación (R.P.C) 2,0 Kg/mm² 20,0 MPa</p> <p>Elongación: 30% Min. Dureza: 20Brinell Max Dureza: 78Rockwell L Max</p>	<p>COMPOSICIÓN QUÍMICA:</p> <p>99,5% Aluminio mínimo</p> <p>Elemento (Limites Max en %)</p> <p>% Cu 0.05 % Fe 0.40 % Si 0.10 % Bo 0.05</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Físicas • Coeficiente de Expansión Lineal (20-200°C) = $23 \times 10^{-6} / K$ • Conductividad Térmica a 100°C = 2,26W/cm.K • Resistencia eléctrica específica a 20°C = $0,0282 \Omega \text{ mm}^2 / \text{m}$, (62.0% I.A.C.S) • Densidad a 20°C = 2,7 gr/cm³ <p>• Otras Características: Resistencia a la corrosión: Excelente Soldabilidad: Excelente MIG, TiG, BRAZING Formabilidad: Excelente</p>	